



**ALCALDIA MUNICIPAL DE SAN DIONISIO**  
**UNIDAD DE ADQUISICIONES Y CONTRATACIONES**  
**INSTITUCIONAL**

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

**N°000280**

**/2021**

Código  
Presupuestario:

Fondo: *Fondos Propios*

Lugar y Fecha

*Alcaldia Municipal de San Dionisio 16 - Julio - 2021*

**RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE**

**NIT**

*Eric Alberto Zelaya Lainez*

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
1	QA	Alambre de puas para cerca marca titan incluye 2 lbs de grampa x QA	\$32.50	\$32.50
1	Yarda	Cadena galvanizada	\$3.50	\$3.50
1	unidad	Condado gancho largo marca hermex	\$7.50	\$7.50
2	Lbs	Grampa para cerca	\$1.25	\$2.50
TOTAL.....				\$46.00

SON: Valor letra:

*Cuarenta y seis 00/100 dolares*

OBSERVACION:

LUGAR DE ENTREGA:

**FERRO-OK**

FERRETERIA

2° Av. Nte. y 3° Calle Poniente

Barrio La Merced Usulután.

*[Signature]*  
**JEFE UACI**



*[Signature]*  
**PROVEEDOR**