



MINISTERIO
DE SALUD

HOSPITAL NACIONAL "NUESTRA SEÑORA DE FÁTIMA", COJUTEPEQUE.

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa).

“Conteniendo el documento el escaneo con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del mismo”.

GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Nuestra Señora de Fátima", Cojutepeque, Cuscatlán	UNIDAD DE ADQUISICIONES Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	PREVISION NO:
UACI del Hospital de Cojutepeque	-	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha: **cojutepeque 20 de Septiembre del 2021** No.Orden:136/2021

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
EQUIPOS COMERCIALES, INDUSTRIALES Y MEDICOS, S. A. DE C. V.	05012910941018

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--COMPRA DE BATERIAS PARA PLANTA DE EMERGENCIA	-	-
2	Cada Uno	BATERIA DE 12 VOLTIOS, 150 AMPERIOS, OFRECEN: BATERIA 12V. 170 AMP, MARCA SUPERIOR.	\$280.24	\$560.48
-	-	TOTAL.....	-	\$560.48

SON: **quinientos sesenta 48/100 dolares**
 OBSERVACION:
 LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN
 LUGAR DE NOTIFICACIONES:

_____ Titular o Designado	_____ Suministrante
------------------------------	------------------------

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional "Nuestra Señora de Fátima", Cojutepeque, Cuscatlán	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:
UACI del Hospital de Cojutepeque	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	cojutepeque 20 de Septiembre del 2021	No.Orden:136/2021
----------------	--	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
EQUIPOS COMERCIALES, INDUSTRIALES Y MEDICOS, S. A. DE C. V.	05012910941018

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--COMPRA DE BATERIAS PARA PLANTA DE EMERGENCIA	-	-
2	Cada Uno	BATERIA DE 12 VOLTIOS, 150 AMPERIOS, OFRECEN: BATERIA 12V. 170 AMP, MARCA SUPERIOR.	\$280.24	\$560.48
TOTAL.....			54118	\$560.48

SON: quinientos sesenta 48/100 dolares

OBSERVACION:

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN

Recursos Propios

LUGAR DE NOTIFICACIONES: *Solicita: Mantenimiento.*

 MINISTERIO DE SALUD DIRECCIÓN HOSPITAL NACIONAL "NUESTRA SEÑORA DE FÁTIMA" COJUTEPEQUE Titular o Designado	 Suministrante
X <i>Caru de Cerón</i> 	

Elaborado por:eceron1

COMPROMISO PRESUPUESTARIO
 N° 1132
 UFI