

## HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

### VERSION PÚBLICA

*Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".*

*(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.*



Firma manuscrita y sello circular del Ministerio de Salud, Hospital Nacional de Chalchuapa, Jefe de UACI, Santa Ana, El Salvador, C.A.

	<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	
		PREVISIÓN NO:201832233020221254118

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:	<b>Chalchuapa, Santa Ana 21 de Agosto del 2018</b>	No.Orden:108/2018
----------------	--	-------------------

<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>	<b>NIT</b>
---------------------------------------	------------

LA CASA DE LAS BATERIAS, S.A. DE C.V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--suministro de bien	-	-
1	Cada Uno	70105007 bateria marca vision 12v 24ah	\$91.90	\$91.90
-	-	TOTAL.....	-	\$91.90

SON: **noventa y un 90/100 dolares**

OBSERVACION: 1. entrega inmediata despues de recibida orden de compra de lo contrario incurrirá en las sanciones del art.85 LACAP  
2.Administrador de contrato Sr. Antonio Soto tel.28914586

LUGAR DE ENTREGA:Almacén del Hospital Nacional de Chalchuapa

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

<p style="text-align: center;">Titular o Designado</p>   	<p style="text-align: center;">Suministrante</p>  
--	---

Elaborado por: gasencio