

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



Firma manuscrita y sello circular del Ministerio de Salud, Hospital Nacional de Chalchuapa, Jefe de UACI, Santa Ana, El Salvador, C.A.

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:201832233020221154119
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 04 de Diciembre del 2018	No.Orden:226/2018
-----------------------	---	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
---------------------------------------	------------

TALLER DIDEA, S.A. DE C.V.

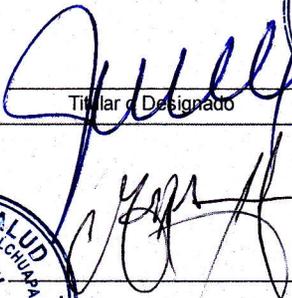
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMINISTRO DE BIEN	-	-
2	Cada Uno	BATERIAS DE 68 AMPERIOS (24600X) PARA AMBULANCIA TOYOTA MODELO HIACE PLACA N-8209 AÑO 2014	\$94.98	\$189.96
-	-	TOTAL.....	-	\$189.96

SON: ciento ochenta y nueve 96/100 dolares

OBSERVACION: 1. ENTREGA INMEDIATA DESPUES DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRA EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO ING. MAURICIO ESTUPINIAN TEL.28914541

LUGAR DE ENTREGA:Almacén del Hospital Nacional de Chalchuapa

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular Designado	 Suministrante
--	---

