




MINISTERIO
DE SALUD

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:2019322330202221254302
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 27 de Febrero del 2019	No.Orden:35/2019
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE		NIT
TALLER DIDEA, S.A. DE C.V.		06140104620021


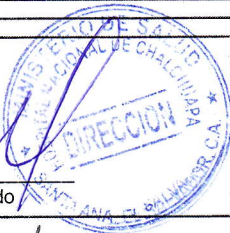




CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION		
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--suministro de servicio	-	-
1	Cada Uno	mantenimiento preventivo de pick up, Marca: mitsubishi, modelo:L-200, placa N-8140	\$353.51	\$353.51
-	-	TOTAL.....	-	\$353.51

SON: trescientos cincuenta y tres 51/100 dolares

OBSERVACION: 1. entrega inmediata después de recibida orden de compra de lo contrario incurrirá en las sanciones del art.85 LACAP
2.Administrador de Contrato Ing. Mauricio Estupinian tel.28914541

LUGAR DE ENTREGA:Hospital Nacional de Chalchuapa

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

  Titular o Designado	  Suministrante
  Jefe de UACI	

Elaborado por: gabeato