

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:201932233020221154113
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 22 de Febrero del 2019	No.Orden:26/2019
----------------	---	------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
---------------------------------------	------------

DISTRIBUIDORA MARANATHA, S.A. DE C.V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMINISTRO DE BIEN	-	-
120	Caja	10606045 GUANTE DE LÁTEX PARA EXAMEN, TALLA "S", DESCARTABLE ,CAJA DISPENSADORA DE 100 UNIDADES. R.64	\$3.90	\$468.00
-	-	TOTAL.....	-	\$468.00

SON: **cuatrocientos sesenta y ocho 00/100 dolares**

OBSERVACION: 1. ENTREGA EN LA SEMANA DEL 04 AL 08 DE MARZO DE 2019 DE LO CONTRARIO INCURRIRÁ EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO DR. JORGE CESAR PEÑA TEL.28914591

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

<p align="center">  Titular o Designado </p>	<p align="center">  Suministrante </p>
--	---

Elaborado por:  


 JEFE FINANCIERO


 DISTRIBUIDORA MARANATHA S.A. DE C.V.