

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:201932233020221154108
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 25 de Marzo del 2019	No.Orden:54/2019
----------------	---	------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
MONTREAL, S. A. DE C. V.	06143003921015

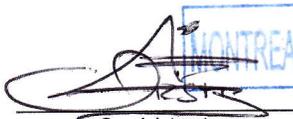
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	UNITARIO	TOTAL
			-	-
86	Cientos	00701030 Carvedilol 6.25 mg Tableta ranurada Oral Empaque primario individual o frasco R.5	\$14.92	\$1,283.12
-	-	TOTAL.....	-	\$1,283.12

SON: mil doscientos ochenta y tres 12/100 dolares

OBSERVACION: 1. ENTREGA DIEZ DÍAS HÁBILES DESPUES DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRÁ EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO DR. JORGE CESAR PEÑA TEL.28914591

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular o Designado	 
 	 Suministrante 

Elaborado por: gasencio