

**HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA**  
**VERSION PÚBLICA**

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.





**GOBIERNO DE EL SALVADOR**

Hospital Nacional de Chalchuapa

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Chalchuapa

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISIÓN  
NO:201932233020221154108

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:

**Chalchuapa, Santa Ana 25 de Marzo del 2019**

No.Orden:54/2019

**RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE**

**NIT**

MONTREAL, S. A. DE C. V.

06143003921015

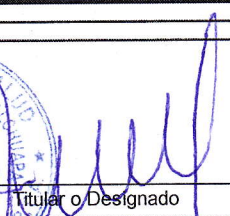


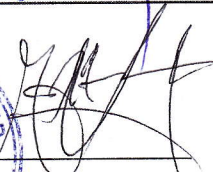

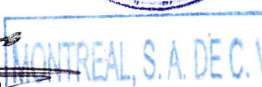
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	UNITARIO	TOTAL
			-	-
86	Cientos	00701030 Carvedilol 6.25 mg Tableta ranurada Oral Empaque primario individual o frasco R.5	\$14.92	\$1,283.12
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$1,283.12

SON: mil doscientos ochenta y tres 12/100 dolares

OBSERVACION: 1. ENTREGA DIEZ DÍAS HÁBILES DESPUES DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRÁ EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO DR. JORGE CESAR PEÑA TEL.28914591

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular o Designado	 
 Suministrante	 

Elaborado por: gasencio