

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:201932233020221254109
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 12 de Diciembre del 2019	No.Orden:237/2019
----------------	-------------------------------------------------------	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
---------------------------------------	------------

IMPORTADORA RAMIREZ, S. A. DE C. V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--suministro de llantas	-	-
4	Cada Uno	70190560 llantas 215/65/R.16 para ambulancia ford transit	\$126.00	\$504.00
-	-	TOTAL.....	-	\$504.00

SON: quinientos cuatro 00/100 dolares

OBSERVACION: 1. Entrega inmediata después de recibida orden de compra de lo contrario incurrirá en las sanciones del art. 85 LACAP 2. Administrador de Contrato Ing. Mauricio Estupinian tel. 28914541

LUGAR DE ENTREGA:Almacén del Hospital Nacional de Chalchuapa

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 _____ Titular o Designado	 _____ Suministrante
	
	

Elaborado por: [Signature]