

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:201932233020221254105
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 10 de Diciembre del 2019	No.Orden:231/2019
----------------	---	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
HUGO EDGARDO VILLEDA	

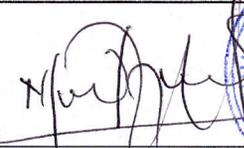
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--suministro de bien	-	-
1	Cada Uno	80503050 libro para atención de pacientes de emergencia tamaño 19x12 3/4 pulgadas de trescientas hojas impresas de lado a lado	\$130.00	\$130.00
-	-	TOTAL.....	-	\$130.00

SON: ciento treinta 00/100 dolares

OBSERVACION: 1. Entrega veinte días hábiles despues de recibida orden de compra de lo contrario incurrirá en las sanciones del art. 85 LACAP 2. Administrador de Contrato Lic. Xiomara Melgar tgel. 28914560

LUGAR DE ENTREGA:Almacén del Hospital Nacional de Chalchuapa

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular o Designado	 Suministrante
	
	

Exhibido por: gasenc