



MINISTERIO
DE SALUD

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional de Chalchuapa

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Chalchuapa

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISIÓN
NO:201932233020221254108

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Chalchuapa, Santa Ana 24 de Mayo del 2019

No.Orden:99/2019

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

DROGUERIA SAIMED, S.A. DE C.V.

06140711051021

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMINISTRO DE MEDICAMENTOS	-	-
475	Cientos	00704005 Amlodipina (Besilato)5 mg Tableta Oral Empaque primario individual, protegido de la luz R.2	\$1.00	\$475.00
-	-	TOTAL.....	-	\$475.00

SON: cuatrocientos setenta y cinco 00/100 dolares

OBSERVACION: 1. ENTREGA CINCO DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRA EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO DR. JORGE CESAR PEÑA TEL.28914591

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular Designado	 Suministrante
--	---

Elaborado por: gasencio

