

**HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA**  
**VERSION PÚBLICA**

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.





GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional de Chalchuapa

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Chalchuapa

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISIÓN NO:201932233020221254108

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Chalchuapa, Santa Ana 24 de Mayo del 2019

No.Orden:101/2019

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

NIT

DROGUERIA AMERICANA, S.A. DE C.V.


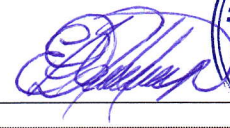
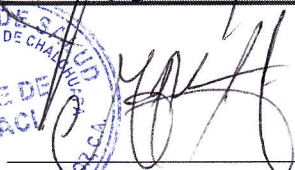

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMINISTRO DE MEDICAMENTOS	-	-
30	Cada Uno	02400030 Medroxiprogesterona Acetato150 mg/ml Suspensión inyectable I.M. Frasco vial 1 mL R.5	\$8.85	\$265.50
-	-	TOTAL.....	-	\$265.50

SON: doscientos sesenta y cinco 50/100 dolares

OBSERVACION: 1. ENTREGA OCHO DIAS HABILES DESPUES DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRA EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO DR. JORGE PEÑA TEL. 28914591

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular Designado	 JEFE FINANCIERO
 JEFE DE UACI	 Suministrante