



MINISTERIO
DE SALUD

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:201932233020221154105
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 27 de Noviembre del 2019	No.Orden:212/2019
----------------	---	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
SUMINISTROS Y FERRETERIA GENESIS, S.A. DE C.V.	

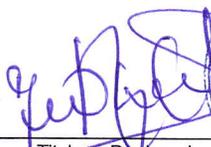
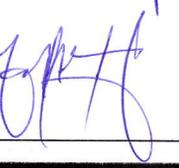
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--suministro de papelería	-	-
10	Cada Uno	80200430 LAMPARA DE MANO DE DOS BATERIAS TIPO D R.16	\$10.17	\$101.70
20	Pares	80200460 PILA ALKALINA GRANDE DE 1.5 V TIPO C. R.17	\$2.05	\$41.00
-	-	TOTAL.....	-	\$142.70

SON: ciento cuarenta y dos 70/100 dolares

OBSERVACION: 1. ENTREGA TRES DÍAS HÁBILES DESPUÉS DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRÁ EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO ING. JUAN FELIPE CASTANEDA TEL. 28914591

LUGAR DE ENTREGA:Almacén del Hospital Nacional de Chalchuapa

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 _____ Titular o Designado		 _____ Jefe Financiero	
  _____ Suministrante			

Elaborado por:  Agencia SA