

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:201932233020221161103
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 25 de Noviembre del 2019	No.Orden:205/2019
----------------	---	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
JOSE ALI MARTINEZ	

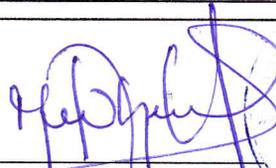
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMINISTRO DE EQUIPO MEDICO	-	-
2	Cada Uno	60302550 NEBULIZADOR PORTATIL R.6	\$525.00	\$1,050.00
2	Cada Uno	62704285 CARRO PARA CUMPLIMIENTO DE MEDICAMENTO R.7	\$700.00	\$1,400.00
-	-	TOTAL.....	-	\$2,450.00

SON: dos mil cuatrocientos cincuenta 00/100 dolares

OBSERVACION: 1. ENTREGA 30 DIAS HABLES DESPUES DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRA EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO DR. JORGE PEÑA TEL.28914591

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular o Designado	 Suministrante
	

Elaborado por: gasencio