



MINISTERIO
DE SALUD

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:20193223020221154118
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 14 de Noviembre del 2019	No.Orden:196/2019
-----------------------	---	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
---------------------------------------	------------

EQUIPOS COMERCIALES, INDUSTRIALES Y MEDICOS, S. A. D
C. V.

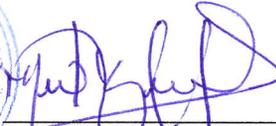
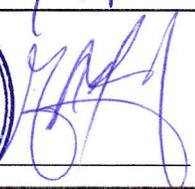
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--suministro de bien	-	-
12	Cada Uno	70108027 lámpara foco para fototerapia marca: GE Modelo LULLABY	\$15.82	\$189.84
-	-	TOTAL.....	-	\$189.84

SON: ciento ochenta y nueve 84/100 dolares

OBSERVACION: 1. Entrega treinta días hábiles despues de recibida orden de compra de lo contrario incurrirá en las sanciones del art.85 LACAP 2. Administrador de Contrato Señor Antonio Soto tel. 28914586

LUGAR DE ENTREGA:Almacén del Hospital Nacional de Chalchuapa

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

  <p style="text-align: center;">Titular o Designado</p>	  <p style="text-align: center;">Suministrante</p>
 	

Elaborado por: *[Signature]*