

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.





GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:201932233020221254302
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 29 de Julio del 2019	No.Orden:130/2019
----------------	--	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
TALLER DIDEA, S.A. DE C.V.	06140104620021

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	UNITARIO	TOTAL
			-	-
1	Cada Uno	mantenimiento preventivo de ambulancia Toyota, modelo:Hiace, año 2014 kilometraje:198527	\$220.40	\$220.40
-	-	TOTAL.....	-	\$220.40

SON: doscientos veinte 40/100 dolares

OBSERVACION: 1. Entrega inmediata después de recibida orden de compra de lo contrario incurrirá en las sanciones del art.85 LACAP 2. Administrador de Contrato ing. Mauricio Estupinian tel.28914541

LUGAR DE ENTREGA:Hospital Nacional de Chalchuapa

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

  Titular o Designado	  Suministrante
 	