

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.





GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional de Chalchuapa

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Chalchuapa

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISIÓN
NO:201932233020221254302

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Chalchuapa, Santa Ana 01 de Agosto del 2019

No.Orden:131/2019

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

NIT

TALLER DIDEA, S.A. DE C.V.

06140104620021

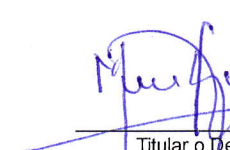

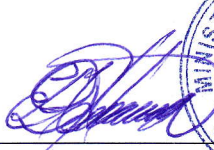


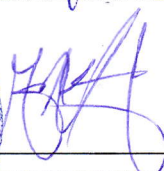
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	UNITARIO	TOTAL
			-	-
1	Cada Uno	mantenimiento preventivo de pick up, mitsubishi modelo: L-200, año:2010	\$165.03	\$165.03
-	-	TOTAL.....	-	\$165.03

SON: ciento sesenta y cinco 03/100 dolares

OBSERVACION: 1. entrega inmediata despues de recibida orden de compra de lo contrario incurrirá en las sanciones del art.85 LACAP 2. Administrador de Contrato ing. Mauricio Estupinian tel.28914541

LUGAR DE ENTREGA:Hospital Nacional de Chalchuapa

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

  Titular o Designado	 
 	Suministrante

Elaborado por: gasencio