
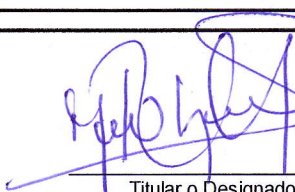






HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional de Chalchuapa		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:201932233020221254302
UACI del Hospital de Chalchuapa		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:		Chalchuapa, Santa Ana 03 de Octubre del 2019		No.Orden:167/2019
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				NIT
BARRIENTOS RETANA, JOSE ALEXANDER				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMINISTRO DE SERVICIO	-	-
1	Cada Uno	mantenimiento preventivo de los vehículos: pick up mitsubishi modelo L-200, año 2010 kilometraje 17200-, mantenimiento preventivo de ambulancia Toyota Modelo:hiace año 2014 kilometraje, 206022 del Hospital Nacional de Chalchuapa	\$189.00	\$189.00
-	-	TOTAL.....	-	\$189.00
SON: ciento ochenta y nueve 00/100 dolares				
OBSERVACION: 1. Entrega cinco días hábiles despues de recibida orden de compra de lo contrario incurrirá en las sanciones del art. 85 LACAP 2. Administrador de Contrato Ing. Mauricio Estupinian tel. 28914541				
LUGAR DE ENTREGA:HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA				
LUGAR DE NOTIFICACIONES:				
 Titular o Designado		 Suministrante		
				
				

Elaborado por: Gasberto