

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:201932233020221154113
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 23 de Septiembre del 2019	No.Orden:162/2019
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE		NIT
DROGUERIA UNIVERSAL S. A. DE C. V.		

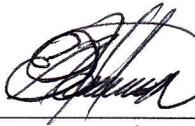
CANTIDAD	UNIDAD DE	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
	MEDIDA		UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMISTRO DE INSUMOS MEDICOS	-	-
1000	Cada Uno	10600085 DESCARTABLE PARA BOMBA DE INFUSIÓN VOLUMÉTRICA MACRO MICRO, EXTENSIÓN (2.5 - 3)m, EMP. INDIVIDUAL ESTÉRIL R.10	\$4.10	\$4,100.00
-	-	TOTAL.....	-	\$4,100.00

SON: cuatro mil cien 00/100 dolares

OBSERVACION: 1. ENTREGA CINCO DIAS HABILDES DESPUES DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRA EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO DR. JORGE CESAR PEÑA TEL. 28914591

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular o Designado 	 Suministrante 
 	 

Elaborado por: gasencio