

HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:201932233020221254108
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 05 de Septiembre del 2019	No.Orden:145/2019
----------------	--	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
---------------------------------------	------------

FARMACEUTICOS EQUIVALENTES, S.A. DE C.V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--suministro de medicamento	-	-
25	Cada Uno	02400030 medroxiprogesterona Acetato 150 mg/ml suspensión inyectable I.M Frasco Vial 1ml	\$7.67	\$191.75
-	-	TOTAL.....	-	\$191.75

SON: ciento noventa y un 75/100 dolares

OBSERVACION: 1. entrega inmediata después de recibida orden de compra de lo contrario incurrirá en las sanciones del art.85 LACAP 2. Administrador de Contrato Dr. Jorge Peña tel. 28914591

LUGAR DE ENTREGA:Almacén de Hospital Nacional de Chalchuapa

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular o Designado	 Suministrante
	
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> Farmacias Economicas Chalchuapa Tel. 2408-5126 </div> 

Elaborado por: gasencio