


**HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA**  
**VERSION PÚBLICA**

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



	<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:202032233020221254115
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:	<b>Chalchuapa, Santa Ana 21 de Enero del 2020</b>	No.Orden:01/2020
----------------	---	------------------

<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>	<b>NIT</b>
---------------------------------------	------------

**DATAPRINT DE EL SALVADOR, S.A. DE C.V.**

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--suministro de bien	-	-
2	Cada Uno	70188625 baterías para ups 12 volt 9 amp R.2	\$16.90	\$33.80
30	Cada Uno	70188210 baterías para ups 12 volt 7 amp R.1	\$13.97	\$419.10
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	<b>\$452.90</b>

SON: **cuatrocientos cincuenta y dos 90/100 dolares**

OBSERVACION: 1. Entrega inmediata después de recibida orden de compra de lo contrario incurrirá en las sanciones del art.85 LACAP 2. Administrador de Contrato Ing. Carlos Alberto Zepeda tel. 77427560

LUGAR DE ENTREGA:Almacén del Hospital Nacional de Chalchuapa

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular o Designado	 Suministrante
	
	

Elaborado por: gasencia