


HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA
VERSION PÚBLICA

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:202032233020221254118
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Chalchuapa, Santa Ana 30 de Junio del 2020	No.Orden:113/2020
----------------	---	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
BARRIENTOS RETANA, JOSE ALEXANDER	

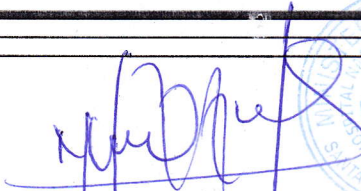



CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMINISTRO DE BIEN	-	-
1	Cada Uno	70190130 BATERIA PARA VEHICULO CAPACIDAD 90 AMPERIOS PARA CAMIONETA TOYOTA MODELO LAND CRUISER AÑO 1994	\$131.00	\$131.00
-	-	TOTAL.....	-	\$131.00

SON: **ciento treinta y un 00/100 dolares**

OBSERVACION: 1. ENTREGA INMEDIATA DESPUÉS DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRÁ EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO ING. MAURICIO ESTUPINIAN TEL. 28914541

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular o Designado	 Suministrante
	

Elaborado por: gasceno