

**HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA**  
**VERSION PÚBLICA**

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.



	<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:202032233020221254119
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:	<b>Chalchuapa, Santa Ana 04 de Septiembre del 2020</b>	No.Orden:135/2020
----------------	--	-------------------

<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>	<b>NIT</b>
---------------------------------------	------------

LA CASA DE LAS BATERIAS, S.A. DE C.V.

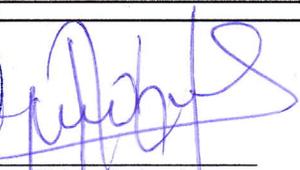
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMINISTRO DE BIEN	-	-
1	Cada Uno	70190051 BATERÍA DE 200 AMPERIOS DE 12 VOLTIOS LIBRE DE MANTENIMIENTO	\$226.28	\$226.28
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$226.28

SON: doscientos veintiseis 28/100 dolares

OBSERVACION: 1. ENTREGA INMEDIATA DESPUES DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRÁ EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2.ADMINISTRADOR DE CONTRATO SR. ANTONIO SOTO TEL. 28914586

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

  Titular o Designado	 
 	  Suministrante

Elaborado por: gasencio