

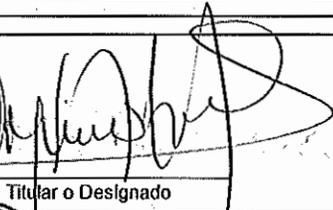


MINISTERIO  
DE SALUD

**HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA**  
**VERSION PÚBLICA**

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.

		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional de Chalchuapa		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:202032233020221254119
UACI del Hospital de Chalchuapa		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:		Chalchuapa, Santa Ana 12 de Noviembre del 2020		No.Orden:200/2020
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				<b>NIT</b>
LA CASA DE LAS BATERIAS, S.A. DE C.V.				06140301081039
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMINISTRO DE BIEN	-	-
1	Cada Uno	70105007 BATERIA 12V DC 24 AH	\$91.90	\$91.90
-	-	TOTAL.....	-	\$91.90
SON: noventa y un 90/100 dolares				
OBSERVACION: 1. Entrega inmediata después de recibida orden de compra de lo contrario Incurrirá en las sanciones del art.85 LACAP 2. Administrador de Contrato Sr. Antonio Soto tel 28914586				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA				
LUGAR DE NOTIFICACIONES:				
  Titular o Designado		  Suministrante		

Elaborado por: gabeñico EL SA