



MINISTERIO  
DE SALUD

**HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA**  
**VERSION PÚBLICA**

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como Confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Direcciones y números de documentos personales)".

(Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.

	<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:202032233020221161103
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:	<b>Chalchuapa, Santa Ana 20 de Noviembre del 2020</b>	No.Orden:209/2020
----------------	---	-------------------

<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>	<b>NIT</b>
<b>EQUIMSA, S. A. DE C. V.</b>	<b>06142302071013</b>

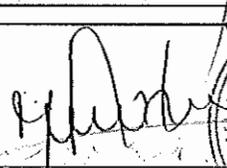
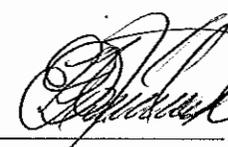
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMINISTRO DE BIEN		
1	Cada Uno	60303875 LAPAROSCOPIO	\$1,600.00	\$1,600.00
		<b>TOTAL.....</b>		<b>\$1,600.00</b>

SON: mil seiscientos 00/100 dolares

OBSERVACION: 1. ENTREGA TREINTA DIAS CALENDARIO DESPUÉS DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRÁ EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO DR. JORGE CESAR PEÑA TEL. 28914591

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

  Titular o Designado	  Suministrante
---	--

Elaborado por: gasencio