



MINISTERIO  
DE SALUD


# HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

## VERSION PÚBLICA

2021

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la Información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como *confidencial* entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (direcciones y números de documentos personales).

Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del Lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa.

	<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>	
Hospital Nacional de Chalchuapa	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:202132233020221154105
UACI del Hospital de Chalchuapa	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:	<b>Chalchuapa, Santa Ana 08 de Diciembre del 2021</b>	No.Orden:254/2021
----------------	---	-------------------

<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>	<b>NIT</b>
HUGO EDGARDO VILLEDA	

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--SUMINISTRO DE BIEN	-	-
10	Cada Uno	PAQUETES DE CARTULINA (100 PLIEGOS CADA UNO) MAS CORTE A TAMAÑO CARTA 501% VERDES Y 50% CELESTES	\$15.50	\$155.00
-	-	TOTAL.....	-	\$155.00

SON: ciento cincuenta y cinco 00/100 dolares

OBSERVACION: 1. ENTREGA QUINCE DÍAS HÁBILES DESPUÉS DE RECIBIDA ORDEN DE COMPRA DE LO CONTRARIO INCURRIRÁ EN LAS SANCIONES DEL ART.85 LACAP 2. ADMINISTRADOR DE CONTRATO ING. JUAN FELIPE CASTANEDA TEL. 28914605

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE CHALCHUAPA

LUGAR DE NOTIFICACIONES:

 Titular o Designado		 Jefe Financiero	
 Suministrante			

Elaborado por: gasencio