

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Arturo Morales", Metapán, Santa Ana		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:202
UACI del Hospital de Metapan		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
		-		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Metapan 15 de Marzo del 2016		No.Orden:14/2016	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
JUAN RAMON HERNANDEZ VASQUEZ				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--COMPRA DE BATERIAS PARA PLANTA ELECTRICA.	-	-
2	Cada Uno	BATERIAS N20MF ACDELCO.	\$226.00	\$452.00
-	-	TOTAL.....	-	\$452.00
SON: cuatrocientos cincuenta y dos 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN, COORDINAR ENTREGA CON LIC. SILVIA LEMUS DE ALMACEN AL 2484-4414. ADMINISTRADORA DE LA ORDEN DE COMPRA ALBA ANGELICA DIAZ. HACER LA RETENCION DEL 1%. TRAER 4 COPIAS DE FACTURA.				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:ysandova