

HOSPITAL NACIONAL ARTURO MORALES METAPÁN

Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la información pública (LAIP), define como confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Dirección y números de documentos personales).

(Art. 24 y 30 de la LAIP y artículos 6 del lineamiento N.º 1 para la publicación de la información oficiosa).



		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Arturo Morales", Metapán, Santa Ana		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:201
UACI del Hospital de Metapan		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
		-		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Metapan 20 de Diciembre del 2021		No.Orden:197/2021	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
JOSE RENE DERAS ARCHILA				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--COMPRA DE SET DE LARINGOSCOPIO PARA EL AREA DE EMERGENCIA.	-	-
2	Set	SET DE LARINGOSCOPIO DYSAMED FIBRA OPTICA ILUMINIACION BLANCA 10 HIJAS MAS 2 MANGOS Y ESTUCHE. ORIGEN: ESTADOS UNIDOS AUTOCLAVABLES ACERO INOXIDABLE. GARANTIA 12 MESES.	\$169.50	\$339.00
-	-	TOTAL.....	-	\$339.00
SON: trescientos treinta y nueve 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DE METAPAN. COORDINAR CON LIC. SILVIA LEMUS AL 2891-6121. ADMINISTRADOR DE LA ORDEN DE COMPRA DRA. MABEL ROCA. TIEMPO DE ENTREGA SEGUN COTIZACION. HACER LA RETENCION DEL 1% DE IVA. TRAER 4 COPIAS DE FACTURA.				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:ysandova