

HOSPITAL NACIONAL "ARTURO MORALES" DE METAPÁN

Este documento es una versión publica en el cual únicamente se ha omitido la información que la ley de acceso a la información publica (LAIP), define como confidencial entre ellos los datos personales de las personas naturales firmantes (Dirección y números documentos personales).

(Art. 24 y 30 de la LAIP y artículos 6 del lineamiento N.º1 para la publicación de la información oficiosa).

F

Licda. Victoria Judith Castaneda Lemus

Jefe de la Unidad de Compras Publicas



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Arturo Morales" Metapán, Santa Ana UCP del Hospital de Metapán

UNIDAD DE COMPRAS PUBLICAS

PREVISION N.º

0202

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS					
Lugar y Fecha		METAPAN, 02 DE SEPTIEMBRE DE 2024	No. Orden	40/2024	
RAZÓN SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				NIT	
AUTOREPUESTOS EL LEON,S.A. DE C.V.					
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCIÓN	PRECIO	VALOR	
-	-	LINEA: 0202 Atencion Hospitalaria COMPRA DE NEUMATICOS PARA AMBULANCIA DEL HOSPITAL NACIOANL DE METAPAN	-	-	
10	Cada Uno	AMBULANCIA MISTSUBISTH PLACA N- 6312 185R14 MARCA: DUNLOP ALTO LONAJE	\$89.25	\$892.50	
-	-	TOTAL	-	\$892.50	
SON:	OCHOCIENTOS NOVENTA Y DOS 50/100 DOLARES				
OBSERVACIÓN					
LUGAR DE ENTREGA ALMACÉN HOSPITAL NACIONAL DE METAPÁN, CITA PREVIA CON LICDA. SILVIA LEMUS JEFE DE ALMACEN AL TELÉFONO 2891-6121 ADMINISTRADOR DE ORDEN DE COMPRA, RAUL ERNESTO OLMEDO, JEFE DE TRANSPORTE, TIEMPO DE ENTREGA: SEGÚN COTIZACIÓN 8 DÍAS HÁBILES DESPUES DE RECIBIDA LA ORDEN DE COMPRA HACER LA RETENCIÓN DEL 1% DE IVA. TRAER 4 COPIAS DE FACTURA					
LUGAR DE NOTIFICACIONES:					
i	litu	lar o Designado Suministrante	Suministrante		