

	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Morazán 20 de Julio del 2015	No.Orden:060/2015
----------------	-------------------------------------	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

SIBRIAN LOPEZ, WILMER WALDIMIR

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--CARRO PARA TRANSPORTE DE MEDICAMENTOS. SOLICITADO POR: ENFERMERIA, EN SOLICITUD: N° 116, FONDOS: GOES.	-	-
1	Cada Uno	62704280 CARRO PARA TRANSPORTE DE MEDICAMENTOS, ELABORADO EN ACERO INOXIDABLE, CON RODOS, DE 2 PÍOS SIN BALDE, CON 4 GAVETAS, CON ESPACIO PARA COLOCAR DESECHOS BIO-INFECCIOSOS, ATRIL Y DEPOSITO PARA OXIGENO. DIMENSIONES: ANCHO 44 CM, LARGO: 49 CM ALTURA TOTAL: 94 CM. GARANTIA: 1 AÑO CONTRA DESPERFECTOS DE FABRICA A PARTIR DE LA FECHA DE RECEPCION.	\$890.00	\$890.00
TOTAL.....			-	\$890.00

SON: ochocientos noventa 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES DE SAN FRANCISCO GOTERA, MORAZAN, DE 8:00 AM A 12:00 M Y DE 1:10 PM A 2: 00 PM PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL 2645-7122, TIEMPO DE ENTREGA 15 DIAS HABLES DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA Y COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CREDITO: 60 DIAS. CORTE MENSUAL: 24/07/2015

 Titular o Designado	
 Suministrante	 

Elaborado por:rsanchez

09 SEP 2015
 09 SEP 2015