




		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:		<b>Morazán 08 de Diciembre del 2015</b>		No.Orden: 140/2015
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				
GRUPO FLORES, SOCIEDAD ANONIMA DE CAPITAL VARIABLE				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--INODOROS CON SUS RESPECTIVOS ACCESORIOS, SOLICITADOS POR: ADMINISTRACION EN SOLICITUD N° 200, FONDOS PROPIOS.	-	-
5	Cada Uno	70211005 INODOROS CON SUS RESPECTIVOS ACCESORIOS. OFRECEN: SANITARIO ZEUS BLANCO. INCLUYENDO: MANGUERA (SANITARIO) ALUMAG 3/8X 7/8X40, VALVULA 150 (PISO) PSI RECTA 1/2X3/8.	\$220.00	\$1,100.00
<b>TOTAL.....</b>			-	\$1,100.00
SON: mil cien 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES DE SAN FRANCISCO GOTERA, MORAZAN, DE 8:00 AM A 12:00 M Y DE 1:10 PM A 2: 00 PM PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL 2645-7122, TIEMPO DE ENTREGA INMEDIATO LUEGO DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA Y COMPROMISO PRESUPUESTARIO. CATEGORIA DE LA EMPRESA: GRANDE. CREDITO: 15 DIAS.				
 Titular o Designado		 Suministrante		
				
				

IMPRINTA  
 09 DIC 2015

Elaborado por:rsanchez