

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Morazán 18 de Abril del 2016		No.Orden:31/2016	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
QUINTANA CAMPOS, WILLIAM ORLANDO				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--COLCHONES IMPERMEABLE DE 180X50CMS. GROSOR DE ESPONJA 11CMS.SOLICITADO POR: DEPARTAMENTO DE ENFERMERIA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRAS No.031 (FONDOS GOES)	-	-
5	Cada Uno	80807150 COLCHONES IMPERMEABLES FABRICADOS CON ESPUMA DE POLIURETANO DE ALTA DENSIDAD DE 4" PULGADAS DE GROSOR, FORRADOS HERMETICAMENTE CON TELA DE VINIL DE 1A. CALIDAD EN COLOR: CAFÉ, MEDIDAS: 1.80 MTS. DE LARGO X 0.50 MTS. DE ANCHO, MARCA: S/M FABRICADOS EN EL SALVADOR.	\$43.00	\$215.00
-	-	TOTAL.....	-	\$215.00
SON: doscientos quince 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL "DR. HÉCTOR ANTONIO HERNÁNDEZ FLORES" DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZÁN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ DE 8:00 AM A 2:00 PM. PREVIA PROGRAMACIÓN DE ENTREGA AL 2645-7122, TIEMPO DE ENTREGA: 5 DIAS HABLES, DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA. CLASIFICACIÓN DE LA EMPRESA: MICROEMPRESA, CRÉDITO: 60 DIAS.				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:yclaros

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Morazán 18 de Abril del 2016		No.Orden:031/2016	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
QUINTANA CAMPOS, WILLIAM ORLANDO				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--COLCHONES IMPERMEABLE DE 180X50CMS. GROSOR DE ESPONJA 11CMS.SOLICITADO POR: DEPARTAMENTO DE ENFERMERIA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRAS No.031 (FONDOS GOES)	-	-
5	Cada Uno	80807150 COLCHONES IMPERMEABLES FABRICADOS CON ESPUMA DE POLIURETANO DE ALTA DENSIDAD DE 4" PULGADAS DE GROSOR, FORRADOS HERMETICAMENTE CON TELA DE VINIL DE 1A. CALIDAD EN COLOR: CAFÉ, MEDIDAS: 1.80 MTS. DE LARGO X 0.50 MTS. DE ANCHO, MARCA: S/M FABRICADOS EN EL SALVADOR.	\$43.00	\$215.00
-	-	TOTAL.....	-	\$215.00

DISTRIBUIDO
09 MAY 2016

SON: **doscientos quince 00/100 dolares**

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL "DR. HÉCTOR ANTONIO HERNÁNDEZ FLORES" DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZÁN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ DE 8:00 AM A 2:00 PM. PREVIA PROGRAMACIÓN DE ENTREGA AL 2645-7122, TIEMPO DE ENTREGA: 5 DIAS HABILES, DESPUES DE RECIBIR ORDEN DE COMPRA. CLASIFICACIÓN DE LA EMPRESA: MICROEMPRESA, CRÉDITO: 60 DIAS.

 Titular o Designado	
 Suministrante	

Elaborado por:yclaros

William Orlando Quintana Campos