






VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Morazán 11 de Junio del 2018		No.Orden:50/2018	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
LAZO GUTIERREZ, JOSE ERNESTO				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--MATERIALES ELECTRICOS, SOLICITADO POR: MANTENIMIENTO GENERAL HOSPITALARIO, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA NO.057/2018 (FONDOS GOES)	-	-
3	Cada Uno	70190050 BATERIA DE 200 AMPERIOS, DE 12 VOLTIOS, INCLUYE AGUA DESMINERALIZADA, OFRECE: BATERIA DE 200 AMPERIOS, DE 12 VOLTIOS, INCLUYE AGUA DESMINERALIZADA. MARCA AC BATTERY LIBRE DE MANTENIMIENTO 12 MESES DE GARANTIA, GARANTIA NO INCLUYE QUEBRADURAS, DERRAMAMIENTO DE OTROS LIQUIDOS, NI PERFORACIONES	\$325.00	\$975.00
-	-	TOTAL.....	-	\$975.00
SON: novecientos setenta y cinco 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA: MANTENIMIENTO GENERAL DEL HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZAN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ DE 8:00 AM A 2:00 PM. PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL 2645-7100 EXTENSION 7149, TIEMPO DE ENTREGA: 15 DIAS HABLES DESPUES DE RECIBIR LA ORDEN DE COMPRA, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: MICROEMPRESA CREDITO 60 DIAS.				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:yclaros

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:	
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Morazán 11 de Junio del 2018		No.Orden:050/2018	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
LAZO GUTIERREZ, JOSE ERNESTO				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--MATERIALES ELECTRICOS, SOLICITADO POR: MANTENIMIENTO GENERAL HOSPITALARIO, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA NO.057/2018 (FONDOS GOES)	-	-
3	Cada Uno	70190050 BATERIA DE 200 AMPERIOS, DE 12 VOLTIOS, INCLUYE AGUA DESMINERALIZADA, OFRECE: BATERIA DE 200 AMPERIOS, DE 12 VOLTIOS, INCLUYE AGUA DESMINERALIZADA. MARCA AC BATTERY LIBRE DE MANTENIMIENTO 12 MESES DE GARANTIA, GARANTIA NO INCLUYE QUEBRADURAS, DERRAMAMIENTO DE OTROS LIQUIDOS, NI PERFORACIONES	\$325.00	\$975.00
-	-	TOTAL.....	-	\$975.00
SON: novecientos setenta y cinco 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA: MANTENIMIENTO GENERAL DEL HOSPITAL NACIONAL DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZAN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ DE 8:00 AM A 2:00 PM. PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL 2645-7100 EXTENSION 7149, TIEMPO DE ENTREGA: 15 DIAS HABILDES DESPUES DE RECIBIR LA ORDEN DE COMPRA, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: MICROEMPRESA CREDITO 60 DIAS.				
 Titular o Designado		 Suministrante		
 				

Elaborado por: yclaros

FABRICANTES DE PRODUCTOS
DE LIMPIEZA Y PERFUMERIA "LAZO"
Tel. 2618-6088
MONCAGUA, SAN MIGUEL