



MINISTERIO
DE SALUD

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
		-		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:		Morazán 23 de Octubre del 2019		
		No.Orden:141/2019		
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
KUO HUA, S. A. DE C. V.				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--MOBILIARIOS, SOLICITADO POR: LABORATORIO CLINICO Y ESTADISTICA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 109 Y 126/2019 (RECURSOS PROPIOS)	-	-
7	Cada Uno	62502030 SILLA ERGONOMICA EJECUTIVA SIN BRAZOS. OFRECE: SILLA DE ESPUMA ERGONÓMICA TAPIZADA EN TELA, SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE GAS, RESPALDO Y ASIEN TO RECLINABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO, BASE DE ESTRELLA DE POLIURETANO ENDURECIDO CON 5 RODOS, CAPACIDAD MÁXIMA DE 250 LIBRAS, COLOR NEGRO. GARANTÍA: 1 AÑO POR DESPERFECTO DE FABRICACIÓN	\$130.00	\$910.00
-	-	TOTAL.....	-	\$910.00
SON: novecientos diez 00/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL, DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZAN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ PREVIA PROGRAMACION DE CITA AL TELEFONO 2645-7154, TIEMPO DE ENTREGA: 6 DIAS HABILES, DESPUES DE RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: PEQUEÑA, CREDITO 60 DIAS.				
_____ Titular o Designado		_____		
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:yclaros



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISIÓN NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 23 de Octubre del 2019

No.Orden:141/2019

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

KUO HUA, S. A. DE C. V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--MOBILIARIOS, SOLICITADO POR: LABORATORIO CLINICO Y ESTADISTICA, SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 109 Y 126/2019 (RECURSOS PROPIOS)	-	-
7	Cada Uno	62502030 SILLA ERGONOMICA EJECUTIVA SIN BRAZOS, OFRECE: SILLA DE ESPUMA ERGONOMICA TAPIZADA EN TELA, SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE GAS, RESPALDO Y ASIENTO RECLINABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO, BASE DE ESTRELLA DE POLIURETANO ENDURECIDO CON 5 RODOS, CAPACIDAD MÁXIMA DE 250 LIBRAS, COLOR NEGRO. GARANTÍA: 1 AÑO POR DESPERFECTO DE FABRICACIÓN	\$130.00	\$910.00
-	-	TOTAL.....	-	\$910.00

SON: novecientos diez 00/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSPITAL NACIONAL, DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SAN FRANCISCO GOTERA MORAZAN, UBICADO EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ PREVIA PROGRAMACION DE CITA AL TELEFONO 2645-7154, TIEMPO DE ENTREGA: 6 DIAS HABILIS, DESPUES DE RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA: PEQUEÑA, CREDITO 60 DIAS.

[Handwritten Signature]

Titular o Designado



[Handwritten Signature]



[Handwritten Signature]

Suministrante



Elaborado por:yclaros

DISTRIBUIDO 15 NOV 2019