




MINISTERIO
DE SALUD

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán		UNIDAD DE ADQUISICIONES		
UACI del Hospital de Gotera		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
		-		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:		Morazán 18 de Noviembre del 2019		
		No.Orden:179/2019		
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				
DISTRIBUIDORA PAREDES VELA, S.A. DE C.V.				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--BATERIAS, SOLICITADO POR: ADMINISTRACION SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 130/2019, (RECURSOS PROPIOS)	-	-
8	Cada Uno	70190130 BATERIA DE 90 AMPERIO, DE 12 VOLTIOS, LIBRE DE MANTENIMIENTO. OFRECE: BATARIA DE 90 AMP.12 N70Z-ZL.. RECORD. CON UN AÑO DE GARANTIA	\$78.85	\$630.80
-	-	TOTAL.....	-	\$630.80
SON: seiscientos treinta 80/100 dolares				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSP. NAC. DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SN FCO GOTERA, UB. EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SN FCO. GOTERA, PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154, O A LA DIRECCION DE CORREO E. amata@salud.gob.sv T. DE ENTREGA: 15 DIAS HABILES, DESPUES DE RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA GRAN, CREDITO 60 DIAS.				
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="width: 45%; text-align: center;"> <p>_____</p> <p>Titular o Designado</p> </div> <div style="width: 45%; text-align: center;"> <p>_____</p> <p>Suministrante</p> </div> </div>				

Elaborado por:yclaros



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Héctor Antonio Hernández Flores", San Francisco Gotera, Morazán

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Gotera

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISIÓN NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Morazán 18 de Noviembre del 2019

No.Orden:179/2019

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

DISTRIBUIDORA PAREDES VELA, S.A. DE C.V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--BATERIAS, SOLICITADO POR: ADMINISTRACION SEGUN SOLICITUD DE COMPRA No. 130/2019, (RECURSOS PROPIOS)	-	-
8	Cada Uno	70190130 BATERIA DE 90 AMPERIO, DE 12 VOLTIOS, LIBRE DE MANTENIMIENTO. OFRECE: BATERIA DE 90 AMP.12 N70Z-ZL.. RECORD. CON UN AÑO DE GARANTIA	\$78.85	\$630.80
-	-	TOTAL.....	-	\$630.80

SON: seiscientos treinta 80/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN GENERAL: HOSP. NAC. DR. HECTOR ANTONIO HERNANDEZ FLORES, DE SN FCO GOTERA, UB. EN FINAL AV. THOMPSON NORTE, BARRIO LA CRUZ, SN FCO. GOTERA, PREVIA PROGRAMACION DE ENTREGA AL TELEFONO 2645-7154, O A LA DIRECCION DE CORREO E. amata@salud.gob.sv T. DE ENTREGA: 15 DIAS HABILES, DESPUES DE RECIBIR COMPROMISO PRESUPUESTARIO, CLASIFICACION DE LA EMPRESA GRAN, CREDITO 60 DIAS.



Titular o Designado



Suministrante



DISTRIBUIDO
20 NOV 2019