



MINISTERIO  
DE SALUD



*HOSPITAL NACIONAL*  
*“DR. JORGE ARTURO MENA”*  
*SANTIAGO DE MARÍA, USULUTAN*

## **VERSIÓN PÚBLICA**

**“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la ley de Acceso a la información Pública (LAIP), define como confidencial, entre la persona natural firmante (Titular) para la legalidad de ellos los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento N° 1 para la publicación de la información oficiosa).**

**“También se ha incorporado al documento la firma escaneada con su respectivos sellos, de la persona natural firmante (Titular) para la legalidad del documento”.**



**GOBIERNO DE EL SALVADOR**

Hospital Nacional "Dr. Jorge Arturo Mena", Santiago de María, Usulután

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital de Santiago de María

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISI  
N NO:165

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:

**Santiago de María, 30 de Noviembre del 2020**

**No.Orden:164/2020**

**RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE**

**DISTRIBUIDORA PAREDES VELA, S.A. DE C.V.**

CANTIDAD	UNIDAD DE	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
	MEDIDA		UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0101 Dirección Superior y Administración--SOL. X AREA DE ALMACEN	-	-
8	Cada Uno	R/1-C:7019-0532- LLANTAS 215/70 R16, RADIAL CON VÁLVULA.	\$77.45	\$619.60
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	<b>\$619.60</b>

SON: seiscientos diecinueve 60/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN, HOSP. NAC. STGO DE MA.

Dr. Carlos José Aguirre Montoya  
Director  
Hosp. Nac. Dr. Jorge Arturo Mena.



Suministrante