

## **VERSIÓN PÚBLICA**

**“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)**

**“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”**

	<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>	
Hospital Nacional "San Juan de Dios", Santa Ana	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:101
UACI del Hospital de Santa Ana	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	
	-	

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

<b>Lugar y Fecha:</b>	<b>Santa Ana 05 de Diciembre del 2016</b>	<b>No.Orden:2016675/2016</b>
-----------------------	---	------------------------------

<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>	
<b>ALMACENES VIDRI, S.A. DE C.V.</b>	

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0101 Dirección Superior y Administración--0201 ATENCION AMBULATORIA, 0202 ATENCION HOSPITALARIA. COMPRA DE ESCALERAS PARA LA REALIZACION DE TRABAJOS EN LOS DIFERENTES AREAS DEL DEPARTAMENTO	-	-
2	Cada Uno	ESCALERA DE ALUMINIO DE DOS BANDAS DE 10 PIES, INDUSTRIAL USO PESADO DE 250 LIBRAS	\$220.00	\$440.00
3	Cada Uno	ESCALERA DE ALUMINIO DE DOS BANDAS DE 8 PIES, INDUSTRIAL USO PESADO DE 250 LIBRAS	\$150.00	\$450.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$890.00

SON: **ochocientos noventa 00/100 dolares**

LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN

<p align="center">_____</p> <p align="center">Titular o Designado</p>	<p align="center">_____</p>
<p align="center">_____</p>	<p align="center">Suministrante</p>

*Elaborado por:gsolis*

		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "San Juan de Dios", Santa Ana		UNIDAD DE ADQUISICIONES		
UACI del Hospital de Santa Ana		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
		PREVISION NO:101		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:		Santa Ana 05 de Diciembre del 2016		
		No.Orden:2016675/2016		
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE			NIT	
ALMACENES VIDRI, S.A. DE C.V.				
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO	VALOR TOTAL
-	-	LINEA:0101 Dirección Superior y Administración--0201 ATENCION AMBULATORIA, 0202 ATENCION HOSPITALARIA, COMPRA DE ESCALERAS PARA LA REALIZACION DE TRABAJOS EN LOS DIFERENTES AREAS DEL DEPARTAMENTO	-	-
2	Cada Uno	ESCALERA DE ALUMINIO DE DOS BANDAS DE 10 PIES, INDUSTRIAL USO PESADO DE 250 LIBRAS	\$220.00	\$440.00
3	Cada Uno	ESCALERA DE ALUMINIO DE DOS BANDAS DE 8 PIES, INDUSTRIAL USO PESADO DE 250 LIBRAS	\$150.00	\$450.00
-	-	TOTAL.....	-	\$890.00
SON: ochocientos noventa 00/100 dolares				
OBSERVACION: FONDO GENERAL.- TODO PROVEEDOR DEBERA REFLEJAR EN SU FACTURA EL 1% DE LA RETENCION DEL NA.- SERVICIO SOLICITANTE MANTENIMIENTO. FORMA DE ENTREGA: 5 DIAS HABLES.- NOTA: SI EL PROVEEDOR INCURRIESE EN MORSA EN EL CUMPLIMIENTO DE SUS OBLIGACIONES, PODRA IMPONERSE EL PAGO DE UNA MULTA POR CADA DIA DE RETRASO ART. 85 LACAP.-				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN				
LUGAR DE NOTIFICACIONES:NA				
 Titular o Designado				
 Suministrante				
				

Elaborado por: golia