




MINISTERIO
DE SALUD

HOSPITAL NACIONAL DE JIQUILISCO

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial entre ello los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento No. 1 para la publicación de la información oficiosa)

“También se ha incorporado al documento la página escaneada con las firmas y sellos de las personas naturales firmantes para la legalidad del documento”

| | | |
|---|--------------------------------|-------------------|
|  | GOBIERNO DE EL SALVADOR | |
| Hospital Nacional de Jiquilisco | UNIDAD DE ADQUISICIONES | PREVISIÓN NO:3229 |
| UACI del Hospital de Jiquilisco | Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL | |

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

| | | |
|-----------------------|--|--------------------------|
| Lugar y Fecha: | Jiquilisco, Usulután 23 de Octubre del 2019 | No.Orden:213/2019 |
|-----------------------|--|--------------------------|


| | |
|---------------------------------------|--|
| RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE | |
| ROMERO MEJIA, CECILIA VERONICA | |

| CANTIDAD | UNIDAD DE MEDIDA | DESCRIPCION | PRECIO | VALOR |
|----------|------------------|--|----------|---------|
| | | | UNITARIO | TOTAL |
| - | - | LINEA:0202 Atención Hospitalaria--HERRAMIENTAS, REPUESTOS Y ACCESORIOS/FONDO GENERAL | - | - |
| 6 | Cada Uno | CÓDIGO: 70211491 PITÓN PARA MANGUERA DE 1/2" MARCA TRUPER. | \$4.80 | \$28.80 |
| - | - | TOTAL..... | - | \$28.80 |

SON: veintiocho 80/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACÉN HOSPITAL NACIONAL DE JIQUILISCO.

| | |
|------------------------------|------------------------|
| _____ Titular o Designado | _____ |
| _____ | _____ Suministrante |

| | | |
|---|--------------------------------|----------------------|
|  | GOBIERNO DE EL SALVADOR | |
| Hospital Nacional de Jiquilisco | UNIDAD DE ADQUISICIONES | PREVISIÓN NO:3229 |
| UACI del Hospital de Jiquilisco | Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL | |

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS



| | | |
|----------------|--|-------------------|
| Lugar y Fecha: | Jiquilisco, Usulután 23 de Octubre del 2019 | No.Orden:213/2019 |
|----------------|--|-------------------|

| | |
|---------------------------------------|--|
| RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE | |
| ROMERO MEJIA, CECILIA VERONICA | |

| CANTIDAD | UNIDAD DE MEDIDA | DESCRIPCION | PRECIO | VALOR |
|----------|------------------|--|----------|---------|
| | | | UNITARIO | TOTAL |
| - | - | LINEA:0202 Atención Hospitalaria--HERRAMIENTAS, REPUESTOS Y ACCESORIOS/FONDO GENERAL | - | - |
| 6 | Cada Uno | CÓDIGO: 70211491 PITÓN PARA MANGUERA DE 1/2" MARCA TRUPER. | \$4.80 | \$28.80 |
| - | - | TOTAL..... | - | \$28.80 |

N: veintiocho 80/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA:ALMACÉN HOSPITAL NACIONAL DE JIQUILISCO.

| | |
|--|--|
|  Titular o Designado |  Carretería Granadaño |
|  DIRECCION HOSPITAL NACIONAL DE SALUD JIQUILISCO -USULUTAN- |  Suministrante |

Elaborado por:yayala

ESTE DOCUMENTO
FUE DISTRIBUIDO
EL DIA 23 OCT 2019