



GUBIERNNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "San Pedro", Usulután	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:
UACI del Hospital de Usulután	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:	Usulután 01 de Diciembre del 2015	No.Orden:221/2015
----------------	-----------------------------------	-------------------

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE	NIT
--------------------------------	-----

LA CASA DE LAS BATERIAS, S.A. DE C.V.	06140301081039
---------------------------------------	----------------

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--Será utilizado en planta de emergencia y moto bomba sistema contra incendios	-	-
4	Cada Uno	BATERIAS DE 12 VOLTIOS 200 AMPERIOS, MARCA: AUTOCRAFT, LIBRE DE MANTENIMIENTO, GARANTIA DE 1 AÑO POR DESPERFECTOS DE FABRICACION	\$198.95	\$795.80
-	-	TOTAL.....	-	\$795.80

SON: setecientos noventa y cinco 80/100 dolares

OBSERVACION: FAVOR FACTURAR A NOMBRE DE HOSPITAL NACIONAL GENERAL SAN PEDRO DETALLAR LA RETENCION DEL 1% DEL IVA, AGREGAR 4 FOTOCOPIAS, TRAER EL SELLO DE LA EMPRESA, LA COTIZACION ORIGINAL, ADMINISTRADOR DE LA ORDEN DE COMPRA: LIC. CARLOS ALBERTO BONILLA AREVALO, JEFE UNIDAD DE PLANIFICACION Y SEGUIMIENTO Y COMO SUPLENTE SR. ORLANDO ISAIAS VELASQUEZ, OPERADOR DE SISTEMAS, LA EMPRESA SE CLASIFICA COMO: PEQUEÑA, LA ENTREGA SERA EN 3 DIAS:HABILES.

LUGAR DE ENTREGA:

LUGAR DE NOTIFICACIONES:HOSPITAL, FINAL CALLE DR.FEDERICO PENADO USULUTAN, SALIDA A SAN SALVADOR, TEL. 2633-8827 Y EL CONTRATISTA AL TEL. 2235-6943



Titular o Designado

Suministrante