



		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional "San Pedro", Usulután		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Usulután		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:		Usulután 29 de Marzo del 2011		No.Orden:64/2011
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				NIT
DROGUERIA SANTA LUCIA, S.A. DE C.V.				06142801420027
CANTIDAD	UNIDAD DE	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
	MEDIDA		UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA-0202 Atención Hospitalaria--SERAN UTILIZADOS EN DIFERENTES UNIDADES	-	-
300	Cada Uno	ESPACIADOR DE VOLUMEN, BRON AIRE , PLASTICO Y ATOXICO PEDIATRICO C/ MASCARILLA PEDIATRICA, PRESENTACION EMPAQUE INDIVIDUAL ESTERIL . LABORATORIO FABRICANTE : AL& AL. PAIS DE ORIGEN: EL SALVADOR.	\$3.05	\$915.00
-	-	TOTAL.....	-	\$915.00
SON: novecientos quince 00/100 dolares				
OBSERVACION: FAVOR FACTURAR A NOMBRE DEL HOSPITAL NACIONAL GENERAL SAN PEDRO Y AGREGARLE CUATRO FOTOCOPIAS, TRAER EL SELLO DE LA EMPRESA Y LA COTIZACION EN ORIGINAL, DETALLARLE A LA FACTURA LA RETENCION DEL 1% DEL IVA- LA ENTREGA DE ESTE PRODUCTO SERA EN 2 DIAS HABILES				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL GENERAL SAN PEDRO				
  Jefe UACI		  Suministrante		

Elaborado por: nsarevía