
		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "San Pedro", Usulután		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Usulután		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:		Usulután 18 de Mayo del 2011		No.Orden:102/2011
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				<b>NIT</b>
DROGUERIA PISA DE EL SALVADOR, S.A. DE C.V.				06142703981055
CANTIDAD	UNIDAD DE	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
	MEDIDA		UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--DIAZEPAN 5MG/ML. SOLUCION INYECTABLE I.M. - I.V. AMPOLLA 2ML, PROTEGIDO DE LA LUZ QUE SERA UTILIZADO EN EL AREA HOSPITALARIA.	-	-
180	Cada Uno	CODIGO:2203015 RELAZEPAN 2ML. SOL. INY. C/ 6 AMP. PRESENTACION AMPOLLA 2ML, FABRICANTE: LABORATORIO PISA, S. A. DE. C. V. (MEXICO) VENCIMIENTO DEL PRODUCTO NO MENOR DE 18 MESES.	\$2.00	\$360.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$360.00
SON: trescientos sesenta 00/100 dolares.				
OBSERVACION: FAVOR FACTURAR A NOMBRE DEL HOSPITAL NACIONAL GENERAL SAN PEDRO Y AGREGARLE CUATRO FOTOCOPIAS, TRAER EL SELLO DE LA EMPRESA Y LA COTIZACION EN ORIGINAL, DETALLARLE A LA FACTURA LA RETENCION DEL 1% DEL IVA - LA ENTREGA DE ESTE PRODUCTO SERA EN 3 DIAS HABILES.				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL GENERAL SAN PEDRO				
 _____ Jefe UACI		 _____ Suministrante		

Elaborado por:valvrez