
		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional "San Pedro", Usulután		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital de Usulután		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:		Usulután 19 de Mayo del 2011		No.Orden:111/2011
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				NIT
DROGUERIA PISA DE EL SALVADOR, S.A. DE C.V.				06142703981055
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--BUPIVACAINA CLORHIDRATO + DEXTROSA ANHIDRA (0.5+7.5-8)% SOLUCION INYECTABLE IT, AMPOLLA 4ML.	-	-
40	Cada Uno	Codigo:1500015. Bupivacaina pesa, 20mg/4ml, C/5EXCA, Presentación: ampolla 4ml, fabricante : Laboratorios pisa, s. a. de. c. v. (mexico) marca: pisa, país de origen: méxico , vencimiento del producto no menor de 18 meses.	\$5.00	\$200.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$200.00
SON: doscientos 00/100 dolares				
OBSERVACION: FAVOR FACTURAR A NOMBRE DEL HOSPITAL NACIONAL GENERAL SAN PEDRO Y AGREGARLE CUATRO FOTOCOPIAS, TRAER EL SELLO DE LA EMPRESA Y LA COTIZACION EN ORIGINAL, DETALLARLE A LA FACTURA LA RETENCION DEL 1% DEL IVA- LA ENTREGA DE ESTE PRODUCTO SERA EN 2 DIAS HABLES.				
LUGAR DE ENTREGA:ALMACEN DEL HOSPITAL NACIONAL GENERAL SAN PEDRO				
  Jefe UACI		  Suministrante		

Elaborado por: ealvarez