

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:	Santa Rosa de Lima, 05 de Septiembre del 2017		No.Orden:229/2017	
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE			NIT	
ALMACENES DURAN TURCIOS, S.A. DE C.V.			12171611981010	
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--Adquisicion de Motoguadaña para la zona verde de este hospital	-	-
1	Cada Uno	Codigo: 61104406 Motoguadaña de Gasolina Portatil, Cod. FS280 Motoguadaña STIHL (Pesado) 2.6 HP, 38.9 CM3, 7.9 KG, Garantia: 6 Meses	\$644.10	\$644.10
-	-	TOTAL.....	-	\$644.10
SON: seiscientos cuarenta y cuatro 10/100 dolares				
OBSERVACION: Especifico: 61102 Fondo General, Credito 30-60 dias, Tiempo de entrega: Inmediata, Administrador de la Orden: Carlos Gardenio Campos, Encargado de Mantenimiento, Libre Gestion No. 46/2017				
LUGAR DE ENTREGA:Almacen del Hospital Nacional Santa Rosa de Lima				
LUGAR DE NOTIFICACIONES:N/A Tel. 2661-5871				
				
Titular Designado				
_____		_____ Suministrante		

Elaborado por:vflores