



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima

UNIDAD DE ADQUISICIONES

UACI del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

PREVISIÓN NO:

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Santa Rosa de Lima, 07 de Mayo del 2019

No.Orden:95/2019

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

NIT

SAUL TURCIOS FLORES

14161601691015

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--Adquisición de Llanta y Reparaciones	-	-
1	Cada Uno	Llanta R-16 235-60 para Microbus Placa No. 11540, (Espec. 54109)	\$120.00	\$120.00
1	Cada Uno	Reparación de Llanta delantera Microbus Placa No. 11540, (Espec. 54399)	\$2.00	\$2.00
1	Cada Uno	Rotación de Llantas de la Ambulancia Placa No. 11394, (Espec. 54399)	\$8.00	\$8.00
-	-	TOTAL.....	-	\$130.00

SON: ciento treinta 00/100 dolares

OBSERVACION: Fondo General, Credito a 30 dias, Administradores de la Orden: Juan Ramon Prudencio y José Luis Mendez, Motoristas

LUGAR DE ENTREGA:Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima

LUGAR DE NOTIFICACIONES:



Titular o Designado



Suministrante