


		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:
UACI del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:		Santa Rosa de Lima, 07 de Noviembre del 2019		No.Orden:278/2019
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				NIT
JESUS ABRAHAM LOPEZ TORRES				04271510460018
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--Adquisición de Mobiliario	-	-
1	Cada Uno	Código: 62504127 Librera metálica con 2 puertas corredizas de vidrio, fabricada en lámina 1/32 original, medidas 1,50mts de ancho x 0,50 mts de fondo x 1,50 mts de alto, 4 anaqueles. Garantía 1 año.	\$555.00	\$555.00
4	Cada Uno	Código: 62504005 Estante metálico fabricado en lámina 1/32 original, de 7 anaqueles, 6 espacios libres, secados al horno con pintura homeable, con laterales y separadores. Garantía 1 año.	\$278.00	\$1,112.00
-	-	TOTAL.....	-	\$1,667.00
SON: mil seiscientos sesenta y siete 00/100 dolares				
OBSERVACION: Especifico 61101, a pagarse con fondo general, crédito 60 días, Libre Gestión 69/2019, administrador de la orden: Sr. Carlos Gardenio Campos, encargado de mantenimiento. Entrega 20 días hábiles.				
LUGAR DE ENTREGA:Almacén del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima.... Favor realizar cita previa al Tel. 2792-4440				
LUGAR DE NOTIFICACIONES:Contacto: Marisela de Burgos Tel. 2522-4213, ventas01@decosistemas.com (Pequeña Empresa)				
 Titular o Designado		 Suministrante		

Elaborado por:hchavez