



		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISIÓN NO:
UACI del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:		Santa Rosa de Lima, 02 de Diciembre del 2019		No.Orden:320/2019
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				NIT
SAUL TURCIOS FLORES				14161601691015
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--Adquisición de Llantas para la Ambulancia Marca: Ford Transit Placa No. 9571	-	-
4	Cada Uno	Llantas Rin No. 15, (Espec. 54109)	\$100.00	\$400.00
1	Cada Uno	Lavado General de Ambulancia Placa No. 9571, (Espec. 54399)	\$6.00	\$6.00
1	Cada Uno	Lavado general de la Ambulancia Placa No. 11394, (Espec. 54399)	\$6.00	\$6.00
1	Cada Uno	Neumático de Rin-14, Ambulancia Placa No. 3421, (Espec. 54109)	\$8.00	\$8.00
1	Cada Uno	Reparación de Llanta del Vehículo Placa No. 11540, (Espec. 54399)	\$4.00	\$4.00
-	-	TOTAL.....	-	\$424.00
SON: cuatrocientos veinticuatro 00/100 dolares				
OBSERVACION: Fondo General Credito a 30 dias, Administradores de la Orden: José Luis Mendez y Edwin Daniel Portillo, Motoristas				
LUGAR DE ENTREGA: Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima				
LUGAR DE NOTIFICACIONES:				
  Titular o Designado		  Suministrante		

Elaborado por:vflores