

		<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
<b>ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS</b>				
Lugar y Fecha:		<b>Santa Rosa de Lima, 31 de Enero del 2020</b>		No.Orden:7/2020
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>				<b>NIT</b>
SEGUROS E INVERSIONES, S.A.				06141202620014
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0101 Dirección Superior y Administración--Adquisición de Seguro para los Vehículos del Hospital	-	-
1	Cada Uno	Seguro para los Vehículos Placas Nos. 11394, 11190, 11540, para el período del 2 de Febrero de 2020 al 2 de Febrero de 2021. Seguro para la Ambulancia Placa No. 9571, para el período del 02 de Marzo de 2020 al 02 de Marzo de 2021, Suma total asegurada \$147,970.00, Detalle anexo de vehículos con sumas aseguradas y coberturas	\$3,169.03	\$3,169.03
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$3,169.03
SON: tres mil ciento sesenta y nueve 03/100 dolares				
OBSERVACION: Se adjunta copia de tarjetas de circulación, Especifico: 55602, Fondo General, Forma de Pago: 1 prima, Credito a 60 días, Administradora de la Orden: Licda. Roxana de La Paz Hernández, Jefe de División Administrativa, LIBRE GESTION No. 06/2020				
LUGAR DE ENTREGA:Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima				
LUGAR DE NOTIFICACIONES:				
 Titular o Designado		 Suministrante		
				

Elaborado por:vflores