

		GOBIERNO DE EL SALVADOR		
Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima		Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		
ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS				
Lugar y Fecha:		Santa Rosa de Lima, 29 de Junio del 2020		No.Orden:138/2020
RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE				NIT
SISTEMAS ECOLOGICOS, S.A. DE C.V.				06141008151029
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--Adquisición de Trajes de Protección	-	-
250	Cada Uno	10900035 Traje de protección compuesto de una vestidura (tipo Overol) con cremallera frontal, con o sin botas, muñecas elásticas y capucha integrada con o sin visor en la cara, material Olefina, talla XL, empaque individual descartable, marca QINGDAO LUSAFE PROTECTIVE TECH, CO., LTD. Origen China.	\$17.00	\$4,250.00
-	-	TOTAL.....	-	\$4,250.00
SON: cuatro mil doscientos cincuenta 00/100 dolares				
OBSERVACION: Los insumos relacionados en la presente orden serán utilizados en el área Covid-19. Específico 54113, a pagarse con fondo general, crédito 30 días, Libre Gestión No. 49/2020, Administrador de la orden: Licda. Norma Haydee Lazo de Rivera, enfermera supervisora (entrega 30 días hábiles)				
LUGAR DE ENTREGA:Almacén del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima.... Coordinar entrega al Tel. 2792-4440				
LUGAR DE NOTIFICACIONES:Tel. 2225-6685 ventasymanttosistemasecologico@gmail.com (Pequeña empresa)				
 Titular o Designado		 Suministrante		

Elaborado por: hchavez