	GOBIERNO DE EL SALVADOR	
Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISIÓN NO:
UACI del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha: **Santa Rosa de Lima, 02 de Diciembre del 2020** No Orden: 407/2020

RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE **NIT**

SISTEMAS ECOLOGICOS, S.A. DE C.V. 06141008151029





CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0202 Atención Hospitalaria--Adquisición de Trajes de Protección personal para atención a Covid-19	-	-
200	Cada Uno	10900020 Traje de protección personal compuesto por una investidura (tipo overol) con cremallera central, botas, muñecas elásticas y capucha integrada, sin visor en la cara, material de olefina, talla Larga, marca PHOENIX- China.	\$9.00	\$1,800.00
200	Cada Uno	10900035 Traje de protección personal compuesto por una investidura (tipo overol) con cremallera central, botas, muñecas elásticas y capucha integrada, sin visor en la cara, material de olefina, talla XL marca PHOENIX- China.	\$9.00	\$1,800.00
-	-	TOTAL.....	-	\$3,600.00

SON: **tres mil seiscientos 00/100 dolares**

OBSERVACION: Especifico 54113, a pagarse con fondo general, crédito 30 días, Libre Gestión No. 105/2020, Administrador de la orden: Licda. Norma Haydee Lazo de Rivera, Enfermera Supervisora

LUGAR DE ENTREGA: Almacén del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima.... Tel. 2792-4440

LUGAR DE NOTIFICACIONES: Emilio Ernesto Alveño 2225-6685 ventasymanttosistemasecologico@gmail.com (Pequeña Empresa)

  Titular o Designado	  Suministrante
---	--