	<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>		
Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima	UNIDAD DE ADQUISICIONES		PREVISION NO:
UACI del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL		

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:	<b>Santa Rosa de Lima, 04 de Febrero del 2021</b>	No.Orden:024/2021
<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>		<b>NIT</b>
<b>SEGUROS DEL PACIFICO, S.A.</b>		<b>06142903850011</b>




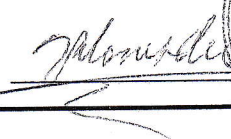
CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0101 Dirección Superior y Administración--Adquisición de Poliza de Seguros para los Vehículos del Hospital, Período 2021	-	-
1	Cada Uno	Seguro para Vehículos Placas Nos. 11394, 11190, 11540, para el período del 04 de Febrero de 2021 al 4 de Febrero de 2022. Seguro para la Ambulancia Placa No. 9571 para el período del 03 de Marzo de 2021 al 03 de Marzo de 2022, Anexo: Detalle de de Vehículos con montos asegurados y coberturas, Monto total asegurado \$ 164,200.00	\$7,594.98	\$7,594.98
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$7,594.98

SON: siete mil quinientos noventa y cuatro 98/100 dolares

OBSERVACION: Espec. 55602, Fondo General, Forma de pago una prima a 60 días, Administradora de la Orden: Licda. Roxana de La Paz Hernández, Jefe de División Administrativa, LIBRE GESTION No. 10/2021

LUGAR DE ENTREGA: Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima

LUGAR DE NOTIFICACIONES: Tel. 2283-0800, Email: pacifico@salnet.net

  Titular o Designado	  Suministrante
---	--

Elaborado por: vflores