	<b>GOBIERNO DE EL SALVADOR</b>	
Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima	UNIDAD DE ADQUISICIONES	PREVISION NO:
UACI del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima	Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL	

**ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS**

Lugar y Fecha:	<b>Santa Rosa de Lima, 23 de Septiembre del 2021</b>	No.Orden:242/2021
----------------	--	-------------------

<b>RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE</b>	<b>NIT</b>
<b>RAMIREZ VDA. DE RAMOS, MARINA DEL CARMEN</b>	<b>06172011701024</b>





CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0201 Atención Ambulatoria--Adquisición de Tarimas para Almacenamiento	-	-
6	Cada Uno	62501553 TARIMA DE POLIETILENO ENDURECIDO RESISTENTE TAMAÑO APROXIMADO DE 100 X 120 X 16.5 CM, PESO ESTIMADO DE 24.2 KG, CAPACIDAD PARA CARGA DE 6,000 KG / 13,227 LIBRAS APROX, COLOR NEGRO, SIN MARCA/ GUATEMALA, GARANTIA: SOLO POR DESPERFECTOS DE FABRICACION	\$169.00	\$1,014.00
-	-	<b>TOTAL.....</b>	-	\$1,014.00

SON: mil catorce 00/100 dolares

OBSERVACION: Especifico 54107, a pagarse con Fondo General, Crédito 30 días (pequeña empresa), Libre Gestión No. 74/2021, Administrador de la orden: Licda. Roxana de la Paz Hernández, Jefe División Administrativa. Entrega: 8 días hábiles.

LUGAR DE ENTREGA:Almacén del Hospital Nacional de Santa Rosa de Lima... Tel. 2792-4440

LUGAR DE NOTIFICACIONES:Tel. 0505-6713, 7206-1751, ventas.dysumar-sv@outlook.com

  Titular o Designado	  Suministrante
---	--

Elaborado por:hchavez